



TÜV SÜD POLSKA Sp. z o.o.
ul. Podwale 17
00-252 WARSZAWA



JEDNOSTKA NOTYFIKOWANA Nr 2527

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI

Nr 2527-CPR-1A.567.00

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011r. (Rozporządzenie CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

STALOWE I ALUMINIOWE ELEMENTY KONSTRUKCYJNE

spawane i skręcane w klasie wykonania do EXC3
metoda deklarowania zgodności: 3a według normy EN 1090-1:2009+A1:2011
charakterystyki deklarowane na podstawie przeprowadzonego przez producenta:
wstępnego badania typu (ITT)

wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

Spółdzielnia Inwalidów „METAL”
ul. Wybickiego 5, 77-100 Bytów, Polska

I produkowanego w zakładzie produkcyjnym:

Spółdzielnia Inwalidów „METAL”
ul. Wybickiego 5, 77-100 Bytów, Polska

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, określone w załączniku ZA normy (norm):

EN 1090-1:2009+A1:2011

w ramach systemu 2+ są stosowane

oraz że zakładowa kontrola produkcji spełnia mające zastosowanie wymagania.

Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu **02.03.2023** i pozostaje ważny, dopóki zharmonizowana norma, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz pod warunkiem, że nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez jednostkę notyfikowaną certyfikującą zakładową kontrolę produkcji.

Następna ocena w nadzorze do dnia **20.12.2023** pod rygorem utraty ważności certyfikatu.

Warszawa, dnia 2 marca 2023



Ewelina Czerwonka
Zastępca Dyrektora Centrum Certyfikacji

Ważność certyfikatu można sprawdzić skanując kod QR lub pod adresem:
https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/



SPAWALNICZE ŚWIADECTWO KWALIFIKACYJNE

wydanie 1 z dnia 2 marca 2023

wydane dla:

Spółdzielnia Inwalidów „METAL”
 ul. Wybickiego 5, 77-100 Bytów, Polska

1. Zakres produkcji:

Wytwarzanie stalowych elementów konstrukcyjnych wg wymagań PN-EN 1090-2:2018.
 Wytwarzanie aluminiowych elementów konstrukcyjnych wg wymagań PN-EN 1090-3:2019.

2. Rodzaj wyrobów:

Stalowe elementy konstrukcyjne w klasach wykonania EXC1, EXC2, EXC3.
 Aluminiowe elementy konstrukcyjne w klasach wykonania EXC1, EXC2, EXC3.

3. Uprawnienia do spawania:

- **W zakresie wytwarzania wyrobów wymienionych w pkt. 2 spełniono wymagania jakości dotyczące spawania wg PN-EN ISO 3834-2.**

- **Grupa materiałów podstawowych** (zgodnie z ISO/TR 15608):

1.2, 8.1, 1.2 + 8.1, 23.1

- **Procesy spawania i procesy pokrewne** (zgodnie z PN-EN ISO 4063):

131	Spawanie MIG drutem elektrodowym litym
135	Spawanie MAG drutem elektrodowym litym
141	Spawanie TIG z dodatkiem drutu/pręta litego

- **Nadzór spawalniczy prowadzony przez:**

Nazwisko i Imię	Funkcja	Stopień kwalifikacji
FORMELA Konrad	Główny Spawalnik	IWE
SZCZERBA Adam	Zastępca Głównego Spawalnika	IWS

4. Inne stosowane procesy:

Łączenie mechaniczne, montaż konstrukcji na miejscu, cięcie termiczne.

Niniejsze świadectwo pozostaje ważne pod warunkiem, że nie wystąpi żadna zmiana opisana w EN 1090-1:2009+A1:2011 pkt. B.4.1 oraz, że certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji obejmujący powyższy zakres nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez jednostkę notyfikowaną.

Uwagi: - - -

Warszawa, 02.03.2023



Ewelina Czerwonka
 Zastępca Dyrektora Centrum Certyfikacji