



AC 161



Polska

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach PN-EN 15085-2:2021

Das Unternehmen: **Spółdzielnia Inwalidów „METAL”**
ul. Wybickiego 5
77-100 Bytów, Polen

erfüllt die Anforderungen zur Ausführung von Schweißarbeiten im Geltungsbereich der

Klassifikationsstufe CL1 gemäß PN-EN 15085-2:2021

Tätigkeitsbereich: P

Art der Bauteile: **Neubau:**
- von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
- von einfachen Anbauteilen für Schienenfahrzeuge
- von Teilen bzw. eingekauften Teilen von Schienenfahrzeugen
- von Komponenten von Schienenfahrzeugen

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach PN-EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2	1,5 – 24,0	---
135	1.2	1,4 – 24,0	FW
135	8.1	3,0 – 24,0	---
135	8.1	3,0 – 24,0	FW

Weiterer Geltungsbereich siehe nächste Seite

Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson: Konrad Formela, IWE
Vetreter: Adam Szczerba, IWS
Weitere Schweißaufsichtspersonen: *Siehe Rückseite*
Zertifikat Nr.: TSP-15085-227.00
Gültigkeitszeitraum: Von 10.07.2023 bis 09.07.2026
Nächstes Überwachungsaudit: bis 26.04.2024
Ausgestellt am: 10.07.2023
Auditor: Piotr Wereszczyński



(PP05-F03-15085 Ausg 5 gilt seit 01-09-2021)

Ewelina Czerwonka
Stellvertretender Leiter des Zertifizierungszentrums

TÜV SÜD Polska Sp. z o.o.

ul. Podwałe 17

00 – 252 Warszawa



Geltungsbereich (Fortsetzung):

Schweißprozess nach PN-EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
141	8.1	1,5 – 6,0 Ø ≥ 35,0	---
141	8.1	2,1 – 6,0	FW
141	1.2 + 8.1	3,0 – 40,0; Ø ≥ 10,0	FW
141	21 + 22.3	1,7 – 6,8	FW
141	23.1	1,0 – 4,0	---
141	23.1	1,0 – 4,0	FW
131	23.1	1,5 – 6,0	---
131	23.1	1,5 – 6,0	FW
131	22.3	1,5 – 16,0	FW

Weitere Schweißaufsichtspersonen:

Allgemeine Bestimmungen

entsprechend PN-EN 15085-2

Widerruf des Zertifikats

Die Nationale Sicherheitsbehörde oder die Hersteller-Zertifizierungsstelle, die dieses Zertifikat ausgestellt hat, können das Zertifikat widerrufen, wenn:

- berechnete Zweifel an der bedingungsgemäßen Ausführung von Schweißarbeiten nach den genannten Normen bestehen,
- berechnete Zweifel an der ordnungsgemäßen Schweißaufsicht entsprechend den genannten Normen bestehen,
- keine anerkannte Schweißaufsicht mehr vorhanden ist,
- keine gültigen Prüfungsbescheinigungen der Schweißer und der Bediener nach den genannten Normen vorliegen,
- nicht geprüfte Schweißer oder Bediener mit Schweißarbeiten im Rahmen der genannten Normen betraut wurden,
- andere Voraussetzungen nach den genannten Normen nicht mehr erfüllt sind,
- der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Möglichkeit der jährlichen Überwachung verweigert wurde,
- der Schweißbetrieb auf das Zertifikat verzichtet.

Der Widerruf ist der Hersteller-Zertifizierungsstelle vom Schweißbetrieb schriftlich zu bestätigen. Die Nationale Sicherheitsbehörde ist durch die Hersteller-Zertifizierungsstelle zu benachrichtigen.

Falls ein gültiges Zertifikat verlängert werden soll, ist mindestens **zwei Monate** vor dem Ablauf der Geltungsdauer bei der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Verlängerung zu beantragen.

Bemerkungen / Erweiterungen:

Die Zertifizierung wurde in Übereinstimmung mit dem Programm der Zertifizierung PR15085 vom 05.05.2021 gewährt.

Die Gültigkeit des Zertifikates kann durch Scannen von QR bzw. auf der Internetseite:

https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/ überprüft werden.

Warschau, 10.07.2023



Ewelina Czerwonka

Stellvertretender Leiter des Zertifizierungszentrums