



AC 161



Polska

CERTYFIKAT

SPAWANIE POJAZDÓW SZYNOWYCH I ICH CZĘŚCI SKŁADOWYCH wg PN-EN 15085-2+A1:2024-03

Przedsiębiorstwo: **Spółdzielnia Inwalidów „METAL”**
ul. Wybickiego 5
77-100 Bytów, Polska

spełnia wymagania dotyczące prowadzenia prac spawalniczych w zakresie:

Poziomu Klasyfikacji CL1 według PN-EN 15085-2+A1:2024-03

Typ działalności: P

Rodzaj komponentów: Budowa nowych:

- pojazdów szynowych i ich części składowych
- prostych części pojazdów szynowych
- części lub zakupionych części pojazdów szynowych
- części konstrukcyjnych pojazdów szynowych

Zakres uznania:

Proces spawalniczy wg PN-EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
135	1.2	1,5 - 24,0	---
135	1.2	1,4 - 24,0	FW
135	8.1	3,0 - 24,0	---
135	8.1	3,0 - 24,0	FW

Kontynuacja zakresu uznania na kolejnej stronie

Koordynator prac spawalniczych: Konrad Formela, poziom A (IWE)

Zastępca koordynatora: Adam Szczerba, poziom B (IWS)

Dodatkowi koordynatorzy: *Patrz – kolejna strona*

Numer certyfikatu: TSP-15085-368.00

Okres ważności certyfikatu: od 10.07.2026 do 09.07.2029

Następna ocena w nadzorze: do **08.05.2027**

Data wystawienia certyfikatu: 10.07.2026

Audytor: Robert Wierbowiecki



(PP05-F03-15085 wyd.6)

Ewelina Czerwonka
Dyrektor Centrum Certyfikacji

TÜV SÜD Polska Sp. z o.o.

ul. Podwale 17

00 – 252 Warszawa

www.tuvsud.com/pl-pl



Zakres uznania (kontynuacja):

Proces spawalniczy wg PN-EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
141	1.2	1,5 - 6,0; $\varnothing \geq 27,5$	---
141	1.2	3,0 - 50,0; $\varnothing \geq 10,0$	FW
141	8.1	1,5 - 6,0	---
141	8.1	1,05 - 50,0; $\varnothing \geq 10,0$	FW
141	1.2 + 8.1	3,0 - 40,0; $\varnothing \geq 10,0$	FW
141	21 + 22.3	1,7 - 6,8	FW
141	23.1	1,0 - 4,0	---
141	23.1	1,0 - 4,0	FW
131	23.1	1,5 - 6,0	---
131	23.1	1,5 - 6,0	FW
131	22.3	1,5 - 16,0	FW
135	7.1	3,0 - 8,0	FW
786	1.1	$\varnothing 6,0$	---
141	10.1	3,0 - 12,0	FW
141	23.1 + 22.4	1,0 - 6,0	FW
141	22.3 + 23.1	1,5 - 6,0	FW

Dodatkowi koordynatorzy prac spawalniczych:

Sławomir Jażdżewski, poziom B (IWS)

Postanowienia ogólne

zgodnie z PN-EN 15085-2

Unieważnienie certyfikatu

Krajowy organ bezpieczeństwa lub Jednostka Certyfikująca, która wystawiła niniejszy certyfikat może unieważnić ten certyfikat, w przypadku gdy:

- istnieją uzasadnione wątpliwości dotyczące prawidłowego wykonywania prac spawalniczych zgodnie z odpowiednimi normami,
- istnieją uzasadnione wątpliwości dotyczące prawidłowego nadzorowania prac spawalniczych zgodnie z odpowiednimi normami,
- wystąpi brak uznanego nadzoru spawalniczego,
- występuje brak aktualnych certyfikatów spawaczy oraz operatorów spawalniczych zgodnych z odpowiednimi normami,
- spawaczom lub operatorom spawalniczym nie posiadającym potwierdzonych kwalifikacji powierzono wykonanie prac spawalniczych,
- inne warunki zawarte w odpowiednich normach nie są spełnione,
- Jednostce Certyfikującej odmówiono możliwości przeprowadzenia corocznego audytu nadzoru,
- zakład spawalniczy zrezygnuje z certyfikatu.

Zakład spawalniczy potwierdza pisemnie Jednostce Certyfikującej unieważnienie certyfikatu. Jednostka Certyfikująca informuje o unieważnieniu certyfikatu krajowy organ bezpieczeństwa.

W przypadku, gdy obowiązujący certyfikat ma zostać przedłużony, wniosek o odnowienie należy złożyć w Jednostce Certyfikującej co najmniej **dwa miesiące** przed upływem ważności obecnego certyfikatu.

Uwagi do certyfikatu / rozszerzenia:

Certyfikacja została udzielona zgodnie z programem certyfikacji PR_15085 z dnia 02.01.2024.

Ważność certyfikatu można sprawdzić skanując kod QR lub pod adresem:

https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/



Warszawa, 10.07.2026

Ewelina Czerwonka
Dyrektor Centrum Certyfikacji